

PMGR-16

GUANTE NEOPRENO PREMIUM - 14"

DESCRIPCIÓN

Guantes de neopreno premium de 14". Protegen contra químicos, ácidos y solventes. Brindan una protección total contra la abrasión y cortes. Son antimicrobianos y cumplen con la **FDA**.

CARACTERÍSTICAS

- Sus materiales cumplen con las regulaciones de la **FDA** para el contacto con alimentos.
- Material de neopreno negro de calidad premium con múltiples recubrimientos.
- Forro **antimicrobiano** entrelazado de algodón suave muy cómodo y durable. Reduce las bacterias que causan los olores y dermatitis.
- Acabado rugoso que mejora el agarre en ambientes húmedos o aceitosos y da un uso prolongado.
- Longitud de **14 pulgadas** (35,56 cm).
- Protección contra alcalinos y ácidos.
- Resistente a disolventes, grasas y aceites.
- Puño de guantelete para ponerse y quitarse fácilmente, además protege el antebrazo.
- **EN 388 Niveles: 3121X**
- **EN ISO 374-1: 2016 / Tipo B: AKLPT**

ESTÁNDAR ANSI/ISEA 105-2016

- **Corte A2** | Resultados ASTM F2992-15: 752 gr
- **Abrasión Nivel 4**
- **Perforación Nivel 2** | Resultados: 50 Newtons
- **Calor Conductivo Nivel 3**



RECOMENDACIONES DE USO

Manipulación de Materiales	Limpieza	Enchapado
Refinería de Petróleo / Gas	Galvanizada	Minería
Procesamiento Químico	Petroquímica	Desengrasado